

ИНСТРУКЦИЯ

по расчету и монтажу алюминиевой раздвижной системы

«STARKE» - ПРЕСТИЖ

Раздвижная система «STARKE» - ПРЕСТИЖ состоит из комплектующих алюминиевых профилей «STARKE» и роликовых механизмов. В качестве фасадного заполнения может быть: стекло и зеркала различных видов толщиной 4 мм; различные плитные материалы толщиной 10 мм. При сборке дверей с применением в виде фасадного заполнения зеркала, стекла или плиты толщиной менее 10 мм необходимо применить специальный уплотнитель из высококачественного силикона.

Рекомендации по расчету раскроя фасадного заполнения.

Условные обозначения:

Нпр - высота проема, который необходимо закрыть раздвижными дверьми «STARKE» - ПРЕСТИЖ;
Лпр - длина проема, который необходимо закрыть раздвижными дверьми «STARKE» - ПРЕСТИЖ;
Ндв - высота дверей фасадного заполнения; **К** - количество дверей, запланированное для закрытия проема;
Лдв - ширина дверей фасадного заполнения; **N** - количество перехлестов дверей.

Длина верхней и нижней направляющей $L_{напр} = L_{пр}$

Наименование	Профиль ПРЕСТИЖ	Наименование	Профиль ПРЕСТИЖ
Высота двери	$H_{дв} = H_{пр} - 40$	Высота заполнения - 4 мм	$H_{зер} = H_{дв} - 63$
Ширина двери	$L_{дв} = (L_{пр} + 35 \times N) / K$	Ширина заполнения - 4 мм	$L_{зер} = L_{дв} - 37$
Длина вертикального профиля	$L_{верт} = H_{дв}$	Высота заполнения - 10 мм	$H_{дсп} = H_{дв} - 60$
Длина горизонтальных профилей	$L_{гор} = L_{дв} - 50$	Ширина заполнения - 10 мм	$L_{дсп} = L_{дв} - 34$

Примечания:

- Из соображения эстетичности и безопасности пользования дверьми «STARKE» - ПРЕСТИЖ не рекомендуем Вам, чтобы высота двери была больше 3200 мм, а ширина 1200 мм. Вес одной двери (створки) не должен превышать 70 кг.
- Рекомендуем Вам конструктивно усилить с обратной стороны стеклянное и зеркальное заполнение дверей «STARKE» - ПРЕСТИЖ специальным ударопрочным защитным покрытием (пленкой).

Рекомендации по монтажу раздвижных дверей «STARKE» - ПРЕСТИЖ

- Раскроить фасадное заполнение согласно прилагаемых формул.
- Отрезать профиль по длине согласно прилагаемых формул.
- Отрезать верхние и нижние направляющие в соответствии с рекомендациями.

Примечание: резка профиля и направляющих производится под углом 90 градусов к поверхности материала.

- Просверлить комбинированным сверлом (диаметр 9 мм и диаметр 6.5 мм) в вертикальном профиле три отверстия; отверстие 1, 3 - на расстоянии 7.5 мм от верхнего и нижнего края профиля; отверстие 2 - на расстоянии 43.0 мм от нижнего края профиля;
- Симметрично установить горизонтальные нижний и верхний профили на фасадное заполнение.

Примечание: - при необходимости установить на фасадное заполнение уплотнитель;
 - при изготовлении комбинированного фасадного заполнения, установить соединительный профиль.

Расчет комбинированного фасадного заполнения и уменьшение его размера (по высоте и ширине) на каждый соединительный профиль в горизонтальной и вертикальной плоскости.

Наименование профиля	Профиль ПРЕСТИЖ	Код – Z 8807 Соединительный профиль	Код – 017966.1 Соединительный профиль	Код - 017966 Соединительный профиль
Высота заполнения - 4 мм	$H_{зер} = H_{дв} - 63$	- 4.5 мм	- 4.5 мм	- 11 мм
Ширина заполнения - 4 мм	$L_{зер} = L_{дв} - 37$	- 4.5 мм	- 4.5 мм	- 11 мм
Высота заполнения - 10 мм	$H_{дсп} = H_{дв} - 60$	- 1.5 мм	- 1.5 мм	- 8 мм
Ширина заполнения - 10 мм	$L_{дсп} = L_{дв} - 34$	- 1.5 мм	- 1.5 мм	- 8 мм

- Установить вертикальный профиль на фасадное заполнение.
- Через отверстия 1 и 2 скрепить монтажным винтом верхний и нижний профиль с вертикальными профилями. Верхний ролик установить в торец вертикального профиля.
- Нижний ролик вставить в нижний горизонтальный профиль и закрепить регулировочным винтом через отверстие 3.

Примечание: установка нижнего ролика и закрытие всех технологических отверстий в вертикальном профиле производится перед окончательной установкой двери.

- Верхний направляющий профиль крепится к верхней части проема монтажными шурупами по всей длине проема.
- Нижний направляющий профиль крепится к полу монтажными шурупами параллельно верхнему. Перед крепежом в пазы нижней направляющей вставляются стопоры, в соответствии с рассчитанным количеством дверей.
- Собранная дверь «STARKE» - ПРЕСТИЖ устанавливается колесом верхнего ролика в паз верхнего направляющего профиля. При этом колеса нижнего ролика вставляются в соответствующий паз нижнего направляющего профиля.
- С помощью регулировочного винта нижнего ролика дверь «STARKE» - ПРЕСТИЖ выравнивается в проеме по вертикали. При этом, рекомендуемый зазор между дверью и нижним направляющим профилем - 3-7 мм.
- На тыльную часть вертикальных профилей по всей высоте наклеить пылезащитные (буферные) щетки.